

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Lancement de la nouvelle cellule de nitruration et de carbonitruration d'ECM Technologies

ECM TECHNOLOGIES, l'un des principaux fournisseurs de solutions innovantes en matière de traitement thermique et de traitement thermochimique, annonce le lancement de son nouveau four « CCN », une solution de nouvelle génération conçue pour aider les industriels à améliorer les performances de leurs procédés tout en réduisant leur consommation d'énergie.

Alliant une conception à parois froides sans graphite, une grande uniformité thermique et compatible avec le concept modulaire phare d'ECM,elle a été conçue pour répondre aux exigences en constante évolution du traitement thermique industriel, où la productivité, l'efficacité énergétique et la flexibilité opérationnelle revêtent une importance croissante.



NOUVELLE CELLULE

DESIGNED TO GROW

La CCN est conçue pour les procédés de nitruration, de nitrocarburation et carbonitruration à basse pression, ainsi que pour l'oxydation à sec. Pour les procédés de carbonitruration, le four doit être associé à une cellule en graphite pour la phase de cémentation, offrant ainsi une solution flexible capable de répondre à différentes exigences de procédé au sein d'un même système.

Elle offre une capacité de charge de 1 000 × 610 × 750 mm et fonctionne entre 400 °C et 1 000 °C, avec une grande uniformité thermique et un chauffage par convection de 150 kW.

Il prend en charge aussi bien la pression atmosphérique que le vide primaire, offrant ainsi une grande flexibilité pour un large éventail d'applications industrielles.

Le développement de la CCN a été guidé par un objectif clair : offrir aux industriels un four garantissant une productivité accrue, des coûts d'exploitation réduits et une plus grande flexibilité, tout en facilitant son utilisation et son entretien au quotidien.

"Nous avons développé ce nouvel équipement car nos clients sont confrontés à des défis de plus en plus exigeants en matière de production et d'énergie. Ils ont besoin d'équipements capables de traiter plus rapidement, de consommer moins et de rester faciles à entretenir tout au long de leur durée de vie. La conception à parois froides et sans graphite du CCN, associée à son architecture modulaire, nous permet de répondre à ces besoins tout en offrant à nos clients une plus grande flexibilité pour adapter leurs équipements à mesure que leurs exigences de production évoluent."

Arthur Pelissier, DG, ECM Technologies

CHOOSE **MODULAR**

CCN - CELLULE DE TRAITEMENT THERMOCHIMIQUE **NITRURATION & CARBONITRURATION**

A PROPOS DE ECM TECHNOLOGIES

ECM TECHNOLOGIES, Grenoble - France (450 salariés, 100 millions d'euros de chiffre d'affaires en 2025) conçoit et fabrique des fours de traitement thermique sous vide. La maîtrise des procédés thermiques et des équipements associés par ECM lui permet de proposer des solutions clés en main pour diverses applications et industries de pointe telles que : la défense, l'automobile, l'aéronautique, l'électronique et le nucléaire. Au cours des dernières années, ECM Technologies a renforcé sa position de leader mondial dans les applications de cémentation à basse pression (LPC) et offre désormais aux fabricants, grâce à cette nouvelle cellule, de nouvelles possibilités pour aller toujours plus loin en matière de multiprocess et de modularité.

CONTACT PRESSE

FLORIAN GIRAUDET
Responsable Marketing
Tel : +33 (0)6 98 32 46 23
f.giraudet@ecmtech.fr

PRESS CONTACT - US

ALLISON D'ANGELO
Marketing Coordinator
Tel : 262-764-3492
allisondangelo@ecm-usa.com





DESIGNED TO GROW

