



TRONCONNAGE | ENROBAGE | PREPOLISSAGE, POLISSAGE, ATTAQUE | ANALYSE, ESSAI DE DURETE

## SOLUTIONS EN MATERIALOGRAPHIE & ESSAI DE DURETE



## I 1980

Création d'ATM.

## I 1996

Début de ses propres activités de vente en tant que fournisseur de services complets pour le laboratoire métallographique.

## I 1998

Prix de l'innovation pour la Brillant 260.

## I 2007

Déménagement dans le bâtiment de l'entreprise d'aujourd'hui à Mammelzen.

## I 2009

QUALITY 2009 - 1ère conférence de matérialographie.

## I 2010

QNESS est créée.

## I 2015

ATM devient membre de Verder Scientific.

## I 2018

Qness devient membre de Verder Scientific et un partenaire de coopération d'ATM.

## I 2020

ATM et Qness se développent ensemble : QATM est la nouvelle référence en matière de matérialographie et d'analyse.

# QATM – MATERIALOGRAPHIE & ESSAIS DE DURETE

## SOLUTIONS ADAPTEES AUX CLIENTS – AVEC COMPETENCE ET PASSION

### Machines et instruments pour le laboratoire métallographique

Tout ce dont vous avez besoin pour les tests de qualité et l'analyse des matériaux, QATM l'a fait : En tant que fabricant de machines de haute qualité pour la métallographie (métallographie) et les essais de dureté, nous proposons la solution la plus complète pour vos besoins. Nous fournissons non seulement une large gamme de machines, mais aussi des accessoires, des consommables, des meubles de laboratoire et des solutions sur mesure à usage spécifique.

### Nous visons la meilleure qualité

La Qualité fait partie du nom QATM ! Nos machines de tronçonnage, presses d'enrobage, pré-polisseuses, polisseuses/graveurs électrolytiques, ainsi que nos duromètres et systèmes d'analyse innovants permettent une fiabilité et une flexibilité maximales. Les départements de R&D pour le matériel et les logiciels travaillent en étroite collaboration avec nos clients afin d'assurer une optimisation continue de nos produits. QATM est certifiée selon la norme EN ISO 9001:2015 afin de s'assurer que nos procédures internes de conception, de développement, d'achat, de vente et de service sont efficaces et conformes à nos normes élevées.

Les clients du monde entier apprécient le vaste réseau de vente et de service de QATM ainsi que la communication directe avec nos experts. L'expertise complète et la créativité de notre personnel qualifié sont à la base de la qualité élevée et constante de nos solutions.

### QATM propose :

#### I Une ingénierie de production moderne et une forte intégration verticale

Le contrôle optimal de chaque composant de nos machines garantit une qualité fiable des produits QATM "made in Germany" et "made in Austria".

#### I Consultation d'applications et séminaires pour les utilisateurs finaux avec un focus individuel

Nos experts en applications déterminent les paramètres et les configurations d'équipements les mieux adaptés à votre processus de préparation d'échantillons. Notre équipe d'experts de laboratoire et de conférenciers propose des séminaires individuels et avancés.

#### I Développement de machines et de logiciels en interne

QATM héberge l'ensemble du processus de R&D en interne afin de pouvoir proposer des solutions spécifiques aux clients. Les solutions sur mesure pour répondre aux exigences individuelles sont notre force.



MAMMELZEN / ALLEMAGNE

- I Métallographie, consommables, fabrication de mobiliers de laboratoire
- I Développement, fabrication, assemblage
- I Centre de formation



GOLLING / AUTRICHE

- I Essai de dureté, Analyse
- I Développement et assemblage
- I Centre de formation

[www.qatm.fr](http://www.qatm.fr)

## MACHINES DE TRONCONNAGE POUR TOUTES LES DEMANDES

La taille et la géométrie d'une pièce de travail peut exiger de la sectionner en petits morceaux pour un examen. La préparation d'échantillons réussie commence avec un tronçonnage précis.

Pour éviter la déformation de l'échantillon, il est nécessaire de l'extraire le plus doucement possible du composant à examiner. Les tronçonneuses, adaptées aux exigences telles que la géométrie ou la taille de la pièce de travail, garantissent un tronçonnage à faible contact. Le flux permanent de liquide de refroidissement ainsi que l'utilisation de différents modes de découpe aident à éviter les dommages thermiques et à éliminer les débris de découpe.

# MACHINE DE TRONCONNAGE DE PRECISION

## MODELES DE PAILLASSE

NOUVEAU



Ø 75  
- 203

0,37  
kW

Y Z

**Qcut 150 A** (BRILLANT 210 A)

- I Capacité max. de coupe : Ø 40 mm
- I Coupe 120 mm manuel / automatique



Ø 75  
- 203

0,75  
kW

Y X Z Z

**BRILLANT 220**

- I Capacité max. de coupe : Ø 75 mm
- I Coupe directe : 210 mm, manuel / automatique
- I Déplacement transversal : 80 mm, automatique
- I Coupe transversale (optionnel) : 80 mm, manuel / automatique



Ø 250

3  
kW

Y

**Qcut 250 M** (BRILLANT 200)

- I Capacité max. de coupe : Ø 55 / 90 mm (jusqu'à 25 mm longueur)
- I Déplacement transversal : 155 mm, manuel



Ø 250  
| 300

4  
kW



Y X Z Z

**BRILLANT 230**

- I Capacité max. de coupe : Ø 110 mm
- I Coupe directe : 250 mm, manuel
- I Déplacement transversal : 125 mm, manuel
- I Coupe transversale (optionnel): 100 mm, manuel



Ø 250

3/4  
kW



Y X Z Z

**Qcut 250 A** (BRILLANT 240)

- I Capacité max. de coupe : Ø 95 mm
- I Coupe directe : 225 mm, automatique & manuel
- I Déplacement transversal : 170 mm, manuel
- I Coupe transversale (optionnel): 120 mm, automatique



Ø 300  
| 350

4/5,5  
kW

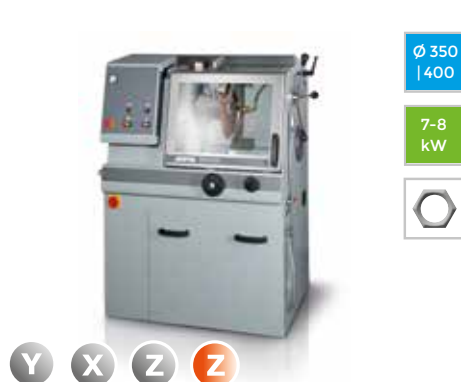


Y X Z Z

**Qcut 350 A** (BRILLANT 250)

- I Capacité max. de coupe : Ø 135 mm
- I Coupe directe : 260 mm, automatique
- I Déplacement transversal : 175 mm, automatique
- I Coupe transversale (optionnel): 140 mm, automatique

## MODELES SUR PIEDS

**BRILLANT 255**

- I Capacité max. de coupe : Ø 150 mm
- I Coupe directe : 365 mm, manuel
- I Déplacement transversal : 170 mm, manuel
- I Coupe transversale (optionnel) : 150 mm, manuel / automatique

**Qcut 400 A** (BRILLANT 265)

- I Capacité max. de coupe : Ø 150 mm
- I Coupe directe : 345 mm, automatique
- I Déplacement transversal : 200 mm, automatique
- I Coupe transversale (optionnel) : 150 mm, manuel / automatique

**Qcut 430** (BRILLANT 3D)

- I Capacité max. de coupe : Ø 190 mm
- I Coupe directe : 420 mm, automatique
- I Déplacement transversal : 280 mm, automatique
- I Coupe transversale (optionnel) : 200 mm, automatique
- I Axe D : +/- 90°, Axe E : +/- 100°

**Qcut 500 A** (BRILLANT 275)

- I Capacité max. de coupe : Ø 190 mm
- I Coupe directe : 420 mm, automatique
- I Déplacement transversal : 280 mm, automatique
- I Coupe transversale (optionnel) : 200 mm, automatique

**Qcut 600 A** (BRILLANT 285)

- I Capacité max. de coupe : Ø 244 mm
- I Coupe directe : 550 mm, automatique
- I Déplacement transversal : 360 mm, automatique
- I Coupe transversale (optionnel) : 550 mm, automatique

**Qcut 800 A** (BRILLANT 2000)

- I Capacité max. de coupe : Ø 295 mm
- I Coupe directe : 700 mm, automatique
- I Déplacement transversal : 450 mm, automatique
- I Coupe transversale (optionnel) : 700 mm, automatique

## EN UN COUP D'OEIL

**SPECIFICATIONS DU PRODUIT**Ø 400  
| 500

Diamètre du disque de coupe  
- en millimètres

15  
kW

Puissance du moteur  
- en kilowatt

**ECROU EASY NUT**

Le système de fixation des écrous Easy-Nut garantit un changement sans effort des disques de coupe. Les machines sur châssis Qcut 500 A à Qcut 800 A utilisent un contre-écrou électrique pour assurer une fixation facile des disques de coupe.

**AXES**

Y

Entraînement d'axe manuel

Y

Entraînement d'axe manuel ou automatique

Y

Entraînement automatique de l'axe

Z

Sans axe Z

ENROBAGE A CHAUD

# POUR UN ENROBAGE OPTIMAL DES ECHANTILLONS METALLOGRAPHIQUES



# ENROBAGE A CHAUD

NOUVEAU

Ø 25.2  
- 501200  
W
**Qpress 50-2** (OPAL X-Press 2)

- | Configuration modulaire
- | Nombre max. d'unités d'enrobage : 2
- | Moules : Ø 25,2 - 50 mm  
(6 diamètres différents)
- | Système de fermeture : Fermeture à glissière

NOUVEAU

Ø 25.2  
- 501200  
W
**Qpress 50-4** (Opal X-Press 4)

- | Configuration modulaire
- | Nombre max. d'unités d'enrobage : 4
- | Moule : Ø 25,2 - 50 mm  
(6 diamètres différents)
- | Système de fermeture : Fermeture à glissière

NOUVEAU

Ø 25.2  
- 501200  
W
**Qp 50** (P-50)

- | Unité d'enrobage pour l'extension de l'unité de base
- | Contrôlé par l'unité de base
- | Moule : Ø 25,2 - 50 mm

Ø 25.2  
- 402000  
W
**OPAL 410**

- | Moule : Ø 25,2 - 40 mm  
(6 diamètres différents)
- | Système de fermeture : fermeture à baïonnette
- | Double enrobage possible


 30x60  
40x60  
Ø 50-70
2520  
W
**OPAL 480**

- | Moule : Ø 50 mm / Ø 60 mm / Ø 70 mm  
rectangulaire 30 x 60 mm / 40 x 60 mm
- | Système de fermeture : Fermeture à glissière
- | Double enrobage possible



## ENROBAGE A CHAUD AVEC CARACTERE

Les presses d'enrobage à chaud QATM enrobent parfaitement vos échantillons. Les machines à fonctionnement hydraulique et refroidies à l'eau avec un profil de température réglable avec précision et différents modes de pression garantissent un enrobage pratiquement sans espace de vos échantillons.

## EN UN COUP D'ŒIL

### SPECIFICATIONS DU PRODUIT

Ø 25.2  
- 50
 Diamètre du moule  
- en millimètres
1200  
W
 Capacité de chauffe  
- en watt


### FONCTION ECO

La machine est équipée d'une fonction éco qui réduit fortement la consommation d'eau de la machine.

MACHINES DE PREPOLISSAGE ET POLISSAGE

# CARACTERISTIQUES INTELLIGENTES POUR LE CONFORT ET LA SECURITE



# MACHINES DE PRE-POLISSAGE ET POLISSAGE

## MACHINES DE PREPOLISSAGE

0,75  
kW0,17  
/ 4  
kW

### Qgrind 100 (JADE 700)

- I Bande de pré-polissage sec / humide
- I Deux bandes de pré-polissage pour différentes tailles de grains
- I Bandes de pré-polissage sans fin : 100 x 920 mm
- I Echange facile des bandes de pré-polissage

### SAPHIR 375

- I Polisseuse sur pieds avec entraînement puissant
- I Dressage automatique pour lapidaire
- I Enlèvement contrôlé
- I Système de refroidissement

## MACHINES DE PRE-POLISSAGE ET POLISSAGE MANUELS

NOUVEAU

Ø 200  
/ 2500,55  
kW

### Qpol 250 M1/M2 (SAPHIR 250 M1/M2)

- I Plateaux : Ø 200/250 mm
- I Vitesse : 30 - 600 rpm, réglable en continu
- I Unité à un plateau ou à deux plateaux

NOUVEAU

Ø 250  
/ 3002x 0,75  
kW0,75  
kW

### Qpol 300 M1/M2

- I Plateaux : Ø 250/300 mm
- I Vitesse : 30 - 600 rpm, réglable en continu
- I Unité à un plateau ou à deux plateaux
- I Visualisation de la force de polissage en cours
- I Fonction de temporisation
- I Electrovanne

NOUVEAU



### Qdoser<sup>TM</sup>

- I Accessoire de dosage pour des flacons de suspension standard
- I Quantité de dosage réglable
- I Positionnable librement à l'aide d'un trépied
- I Vissable aux têtes de polissage Qpol GO et ECO

NOUVEAU



### Qdoser<sup>TM</sup> (TOPAS M)

- I Unité de dosage automatique
- I Intervalle de dosage réglable
- I Fonction de rinçage inversé
- I Fonctionnement simple/automatique en option
- I Flacons de suspension rechargeables et amovibles

## PREPARATION OPTIMISEE DES ECHANTILLONS

Le pré-polissage et le polissage sont des étapes essentielles dans le processus de préparation des échantillons. L'objectif est de produire une surface de l'échantillon sans déformation et de rayures - puisque c'est la condition de base pour une évaluation correcte au microscope. Un contraste avec un réactif d'attaque approprié est souvent nécessaire pour rendre la structure visible.

## EN UN COUP D'ŒIL

### SPECIFICATIONS DU PRODUIT

Ø 200  
- 300  
(Ø 50)

Diamètre du plateau, diamètre maximum de l'échantillon, - en millimètres.

15  
kW

Entraînement - en kilowatt

# MACHINES DE PRE-POLISSAGE ET POLISSAGE

## MACHINES DE PRE-POLISSAGE ET POLISSAGE AUTOMATIQUES

NOUVEAU

60 W



**Qpol** (Tête de pré-polissage et polissage)

- Pression réglable (pression simple 5 - 45 N)
- Minuterie réglable pour le temps de préparation
- Fixation sans outil du porte-échantillon
- Pression individuelle : 4x Ø 40 mm
- Possibilité de mise à niveau sur les machines Qpol 250/300 M

NOUVEAU

Ø 200  
- 250  
(Ø 40)

0,18 /  
0,55  
kW



**Qpol 250 A1/A2** (SAPHIR 250 A1/A2-ECO)

- Plateaux : Ø 200/250 mm
- Programmes mémorisables pour des résultats reproductibles
- Unité à un plateau ou à deux plateaux
- Pression centrale : 5 échantillons Ø 40 mm

NOUVEAU

Ø 200  
- 300  
(Ø 50)

0,18 /  
2x 0,75  
kW

0,18 /  
0,75  
kW



**Qpol 300 A1/A2**

- Plateaux : Ø 250/300 mm
- Mémoire programmable pour des résultats reproductibles
- Unité à un plateau ou à deux plateaux
- Pression centrale : 5 échantillons Ø 40 mm

NOUVEAU



**Qdoser** (TOPAS ECO)

- Unité de dosage automatique
- Intervalle de dosage réglable
- Fonction de rinçage inversé
- Contrôlé par le logiciel de contrôle des machines de pré-polissage / polissage Qpol 250 A et 300 A
- Flacons de suspension rechargeables et amovibles
- incl. buses (insérées dans un support fixé à la tête)



Ø 200  
- 300  
(Ø 50)

0,17 /  
0,75  
kW

0,17 /  
2x 0,75  
kW

**SAPHIR 550 / RUBIN 520**

- Plateaux : Ø 200/300 mm
- Pression centrale : 6x Ø 50 mm
- Mémoire programmable pour des résultats reproductibles
- Système de dosage (en option) : 6 flacons
- Unité à un plateau ou à deux plateaux

NOUVEAU

Ø 300  
/ 350

0,75 /  
2,2  
kW



**Qpol XL**

- Plateaux : Ø 300/350 mm
- Pression centrale : 50 - 750 N
- Mémoire programmable pour des résultats reproductibles
- Station de nettoyage intégrée (en option)
- Système de dosage modulaire intégré (en option)



Ø 300

**Qpol Vibro** (SAPHIR VIBRO)

- Bol de polissage : Ø 308 mm
- Fréquence de vibration : 60 - 120 Hz
- Pression par poids pour les échantillons sensibles
- Mémoire programmable pour des résultats reproductibles
- Support d'échantillons sur mesure



## ROBOTS DE PREPOLISSAGE ET POLISSAGE COMPACTS



Ø 250

**Qpol 250<sup>COMP</sup>** (SAPHIR X-CHANGE)

- Plateaux : Ø 250 mm
- Pression centrale : 20 - 400 N
- Changeur pour 16 liquides de pré-polissage et polissage
- Système de dosage : 6-flacons, incl. suspension de polissage fin
- Station de nettoyage et dispositif de nettoyage à ultrasons
- Cuve de décantation intégrée



Ø 300

**Qpol 300<sup>COMP</sup>** (SYSTEMAUTOMAT)

- Plateaux : Ø 300 mm
- Pression centrale : 50 - 450 N, réglable
- Station de changement de feuille
- Système de dosage : 6-flacons, incl. suspension de polissage fin
- Stockage jusqu'à 10 porte-échantillons
- Configuration individuelle

## STATION DE POLISSAGE ELECTROLYTIQUE ET ATTAQUE ELECTROLYTIQUE



**Qetch 1000** (KRISTALL 680)

- Diagrammes de courant et tension en temps réel
- Contrôle automatique de la température et des électrolytes
- Connexion pour une deuxième cuve électrolytique (en option)
- Mémoire pour 200 programmes (protégé par mot de passe)



**Qetch 100 M** (KRISTALL 650)

- Unité portable pour le polissage électrolytique et l'attaque
- Indépendant du réseau électrique
- Batteries à haute performance et faible poids
- Réservoir remplaçable pour les électrolytes
- Machine de pré-polissage manuel intégrée (en option)
- Boîtier en aluminium robuste avec une poignée de support et une sangle d'épaule

## MACHINES DE PREPOLISSAGE ET POLISSAGE AUTOMATIQUES

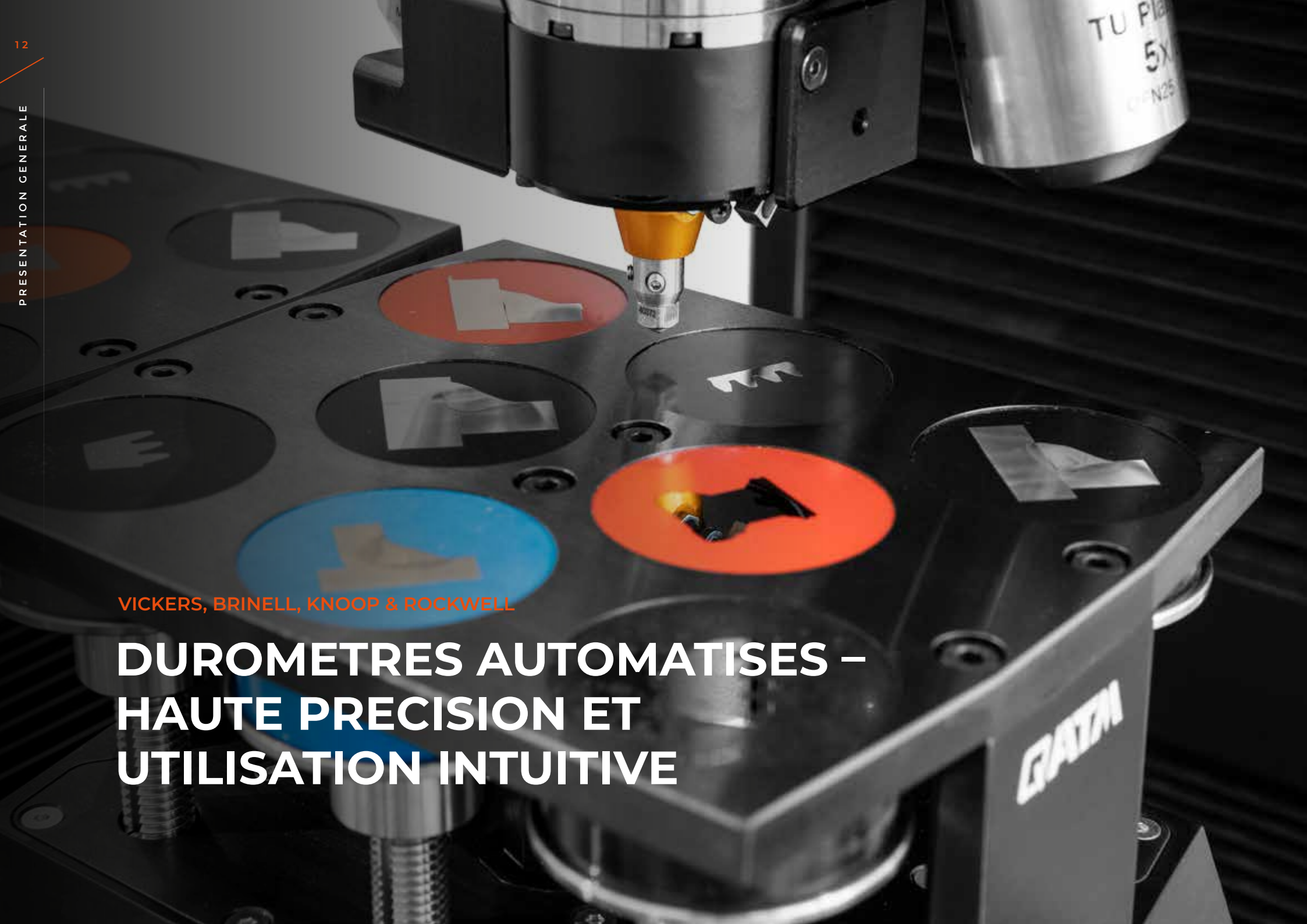
Les machines de pré-polissage et de polissage semi-automatiques permettent d'appliquer une pression unique ou centrale. La pression centrale permet le pré-polissage et le polissage des échantillons enrobés, non enrobés et surdimensionnés. En combinaison avec une mesure d'enlèvement de matière, le pré-polissage peut être effectué automatiquement à une hauteur d'échantillon définie si nécessaire. Avec une pression unique, jusqu'à six échantillons (selon le porte-échantillons) de tailles différentes peuvent être traités dans un porte-échantillons en appuyant sur des poussoirs individuels.

## POLISSAGE ELECTROLYTIQUE ET ATTAQUE ELECTROLYTIQUE

Dans le polissage électrolytique et l'attaque électrolytique, un processus électrochimique est utilisé pour contraster les limites de phase au microscope optique. Ce processus permet souvent d'économiser des étapes de pré-polissage et de polissage mécaniques.

VICKERS, BRINELL, KNOOP & ROCKWELL

# DUROMETRES AUTOMATISES – HAUTE PRECISION ET UTILISATION INTUITIVE



# DUROMETRES Qness

## MICRO DUROMETRES



**Qness 10/30/60 CHD MASTER**

- Méthode d'essai : Vickers
- Tests sur échantillon unique
- Duromètre entièrement automatique avec une utilisation facile
- Optimisé pour essais de dureté CHD/RHD/NHD



**Qness 10/30/60 CHD MASTER+**

- Méthode d'essai : Vickers, Knoop, Brinell
- Applications professionnelles avec CHD Master+
- Caméra macro, test automatisé de plusieurs échantillons

### NOUVEAU



**Qness 60 M EVO**

- Méthodes d'essai : Vickers, Knoop, Brinell
- Essai de dureté semi-automatique et microscopie
- Table à mouvements croisés XY manuelle pour des mesures de dureté simples

### NOUVEAU



**Qness 60 A EVO**

- Méthodes d'essai : Vickers, Knoop, Brinell
- Essais de dureté entièrement automatisés et analyse microscopique
- Table XY de haute précision
- Eléments de contrôle 3D uniques

### NOUVEAU



**Qness 60 A+ EVO**

- Méthodes d'essai : Vickers, Knoop, Brinell
- Essais de dureté entièrement automatisés et analyse microscopique
- Table XY de haute précision
- Caractéristiques de positionnement 3D uniques
- Caméra macro intégrée pour une facilité d'utilisation

### NOUVEAU



**Qness 60 A+ EVO PORTIQUE**

- Méthodes d'essai : Vickers, Knoop, Brinell
- Le Qness 60 EVO est une solution à portique qui offre une flexibilité de mouvement unique, ouvrant de nouvelles possibilités dans les essais de microdureté et à faibles charges.

## DUROMETRES ROCKWELL

### NOUVEAU



**Qness 150 CS EVO**

- Méthode d'essai : Rockwell
- Concept classique - nouvelle définition
- Une solution flexible pour des tests de dureté Rockwell faciles



**Qness 150 R**

- Méthode d'essai : Rockwell
- Extrêmement polyvalent
- Ecran tactile couleur 10,1"
- Eclairage de l'espace de travail



**Qness 150 M**

- Méthode d'essai : Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Système optique intégré avec une excellente qualité d'image



**Qness 150 A**

- Méthode d'essai : Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Table XY motorisée
- Jusqu'à deux systèmes optiques installés



**Qness 150 A+**

- Méthode d'essai : Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- Table XY motorisée
- Caméra intégrée pour visualisation d'échantillon (champ de vision 50x40 mm)

## CONFIGURATEUR DE PRODUIT EN LIGNE

Pour plus d'équipements et d'accessoires, accédez au configurateur de produits en ligne sur [www.qatm.fr](http://www.qatm.fr)



Configurateur en ligne

## FONCTIONS D'EXPORTATION AUTOMATIQUE



De nombreuses fonctionnalités d'exportation professionnelles sont incluses en standard.

## CALIBRATION MANAGER



Le gestionnaire "Calibration Manager" dispose d'une fonction automatisée pour la vérification obligatoire du duromètre à l'aide de cales étalon appropriées.

## QCONNECT



Qconnect est l'interface logicielle du logiciel Qness Qpix Control2.

# DUROMETRES Qness

## DUROMETRES MACRO

NOUVEAU



**Qness 250/750/3000 C/CS**

- | Méthode d'essai : Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | Concept classique - nouvelle définition
- | Idéal pour les petites pièces

NOUVEAU



**Qness 250/750/3000 M/E**

- | Méthode d'essai : Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | Version M
  - Tête d'essai réglable manuellement (axe z)
  - Bien adapté aux grandes pièces
- | Version E
  - Positionnement motorisée de la tête d'essai
  - Convient à une large gamme de tailles de pièces et des forces de pré-charge élevées

NOUVEAU



**Qness 250/750 CA/CA+**

- | Méthode d'essai : Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | Duromètres macro complètement automatisés avec table à mouvement croisé
- | Très robuste, très précis

NOUVEAU



**Qness 250/750/3000 A/A+**

- | Méthode d'essai : Rockwell, Vickers, Knoop, Brinell
- | Test entièrement automatisé des pièces de série
- | Protection CE avec barrière lumineuse

## LOGICIEL POUR ESSAI DE DURETE ET ANALYSE

OPTION



**Qpix T2**

- | Grande interface utilisateur à écran tactile de 12"
- | Analyse d'images entièrement automatisée



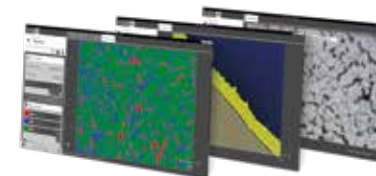
**Qpix CONTROL2**

- | Gestion des lots clairement structurée
- | Fonctionnalité de modèle de rapport efficace



**Qpix CONTROL2**

- | Concept d'exploitation 3D innovant
- | Génération professionnelle de routines de test entièrement automatisées
- | Fonctionnalités étendues de gestion des données



**Qpix INSPECT  
MODULE DE LOGICIEL**

- | INSPECT analyse de phase
- | INSPECT mesure d'épaisseur de couches
- | INSPECT évaluation de la taille de grains

## SOLUTIONS SUR MESURE



**Qness 60 A+<sup>ADV</sup>** Support d'échantillon

- | Pré-polissage, polissage et test de dureté dans un seul porte-échantillon
- | Le porte-échantillon est compatible avec la machine de pré-polissage et de polissage Qpol XL



**Qness 3000 A+** Table à mouvement croisé 1000 mm

- | Tests en série automatisés sur la table à mouvement croisé 1000 mm
- | Conception industrielle robuste
- | Connexion de données aux systèmes clients



**Qradial** 60 kg - 3000 kg

- | Duromètre Brinell/Rockwell entièrement automatisé
- | Préparation intégrée des points de test (système de fraiseage)



**Qmobile**

- | Analyse d'images mobiles des empreintes Brinell existantes



**Qness 150 RCS**

- | Essai de dureté Rockwell très rapide
- | Temps de cycle jusqu'à 2 secondes
- | HRC ou HBT



### DISPOSITIFS DE FIXATION SPECIFIQUES

- | QATM est le partenaire idéal pour les dispositifs de fixation spécifiques répondant à des exigences complexes ! Nous offrons la consultation, la conception et la fabrication de dispositifs de fixation pour vos pièces. Seul une fixation correcte des pièces garantit des résultats reproductibles et exacts.



QUALITE, FLEXIBILITE,  
FONCTIONALITE & DESIGN

# SYSTEME DE MOBILIER DE LABORATOIRE



# MOBILIER DE LABORATOIRE

## SYSTEME DE MOBILIER DE LABORATOIRE



### Projet de laboratoire

- Le logiciel QATM 3D Lab est utilisé pour générer des plans de configuration de machines et de laboratoires spécifiques au client. Ils sont visualisés dans un format réaliste en trois dimensions.

## MOBILIER DE LABORATOIRE DIVERS



### Etagères ou armoires robustes

- Les étagères ou armoires robustes sont un complément utile à nos machines de tronçonnage. Leur conception durable et robuste permet un stockage idéal pour les échantillons lourds et les dispositifs de fixation.



### Mobilier de laboratoire sur mesure

- Le système de mobiliers de laboratoire combine la qualité QATM avec un système modulaire flexible
- Base, armoires de coin et d'extrémité
  - Unités sur mur et étagères
  - Portes, bases de liner, barres média intégrées
  - Plans de travail
  - Installations par ex. unité de refroidissement à recirculation, armoire de stockage de sécurité, évier encastré ou collecteurs de déchets



### Armoires de sécurité pour acides et bases

- Armoires de sécurité pour le stockage d'acides, de bases et d'autres substances dangereuses. Avec un système intégré de surveillance de la ventilation. Ils sont conçus pour une utilisation en laboratoire et sont conformes aux réglementations pour le stockage en toute sécurité des substances inflammables, acides et bases.

NOUVEAU



### Paillasse et bureaux de laboratoire

Configurez votre lieu de travail idéal avec les solutions de la vaste gamme de mobiliers de laboratoire QATM.

Paillasse de laboratoire :

- Construction très robuste et durable
- Amortissement passif des vibrations (en option)

Bureaux :

- Réglage en hauteur électrique ou manuel
- Gestion intégrée des câbles



### Hotte de laboratoire

- Le système de hotte de laboratoire est conçu pour être utilisé dans un laboratoire de matérialographie et suit les règles de conception du système de mobiliers de laboratoire. Il répond aux exigences de la norme DIN EN 14175 et convient également à d'autres applications.

## LABORATOIRES COMPLETEMENT EQUIPES

QATM propose des solutions sur mesure pour vos exigences. Des machines individuelles jusqu'à un laboratoire entièrement équipé, tout est possible. Toutes les pièces utilisées sont conçues pour une élimination facile et propre.

Le système de mobiliers de laboratoire combine la qualité QATM avec un système flexible et modulaire. Basé sur un module en aluminium standardisé, chaque élément d'armoire peut être équipé avec des portes, des inserts de tiroirs et d'autres installations. La paillasse peut également être adaptée aux besoins du client. Les éléments de l'armoire ont des raccords vissés. QATM propose un service d'assemblage sur place.

## LA GAMME COMPLETE

Nous fournissons les consommables dont vous avez besoin pour votre processus de préparation. La gamme est parfaitement adaptée à nos machines.

## GUIDE EXPERT SUR LA MATERIALOGRAPHIE / METALLOGRAPHIE

- | Guide pour les métallographes et débutants
- | Trucs & Astuces
- | Eviter les artefacts
- | De l'échantillonnage à la coupe finie



# CONSOMMABLES Qprep

TOUT POUR LE TRONCONNAGE, L'ENROBAGE, LE PRE-POLISSAGE, LE POLISSAGE, L'ATTAQUE, L'ANALYSE ET LES ESSAIS DE DURETÉ



| Disques de coupe abrasifs



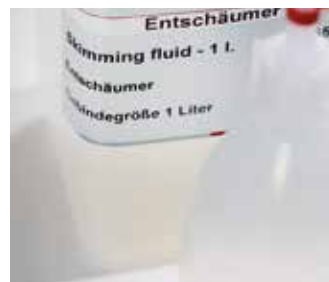
| Disques de coupe CBN



| Disques diamantés de coupe



| Disques de découpe diamanté type boisseau



| Liquides de refroidissement anticorrosion



| Accessoires et additifs pour liquides de refroidissement anticorrosion



| Accessoires de filtre pour unités de refroidissement à circulation d'air



| Accessoires d'enrobage



| Matériaux pour enrobage à chaud



| Matériaux pour enrobage à froid



| Unité d'infiltration



| Moules d'enrobage à froid



| Kit Solutions de polissage



| Disques de pré-polissage diamanté  
| Disques de pré-polissage SiC



| Feuilles de pré-polissage  
diamantées



| Support adhésif



| Feuilles de pré-polissage en  
alumine



| Papiers de pré-polissage SiC



| Courroies de pré-polissage



| Suspensions diamantées



| Pâte diamantée



| Draps de polissage



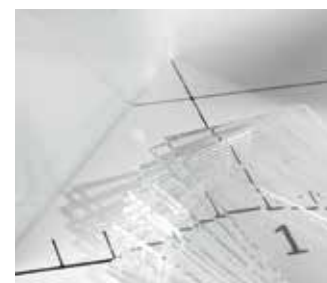
| Armoire dessiccateur



| Décapants



| Accessoires de laboratoire divers



| Accessoires pour microscopie



| Blocs d'essai de dureté et  
pénétrateurs

ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2  
57636 Mammelzen  
Allemagne

Téléphone : +49 2681 9539 0  
Télécopie : +49 2681 9539 27

ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26  
5440 Golling  
Autriche

Téléphone : +43 6244 34393  
Télécopie : +43 6244 34393 30

PREMIUM QUALITY  
MADE IN GERMANY



info@qatm.com www.qatm.com

## VERDER scientific

VERDER SCIENTIFIC

**SCIENCE  
FOR SOLIDS**

Verder Scientific est un département du Groupe Verder et il est reconnu dans le développement, la fabrication et la vente d'instruments de laboratoire et d'analyse, utilisés dans le Contrôle Qualité, la Recherche et le Développement pour la préparation des échantillons d'essais et l'analyse des solides.

Depuis plusieurs décennies, nos fabricants fournissent les usines de production, les instituts de recherche, les laboratoires pour les tests et les analyses de Qualité, à tout type de spécialistes techniques et à des scientifiques des instruments modernes et fiables afin qu'ils résolvent les défis nombreux et variés auxquels ils sont confrontés.

